



Anwendungshinweise

Zur Beachtung für bestmögliche Ergebnisse bei der Verarbeitung von Haftklebprodukten



Anwendungsschritte	Hinweise
Auswahl des geeigneten Klebandes	Was soll verklebt werden? Was muss die Verklebung leisten? Wie groß ist die Klebefläche? Welchen Belastungen ist die Verbindung ausgesetzt? Temperaturkorridor der Anwendung, Umgebungsfeuchtigkeit? Einfluss von UV-Licht, von Lösemitteln? Wie dick darf das Klebeband sein? Wie soll das Klebeband verarbeitet werden (maschinell, von Hand)? Vor einer neuen Anwendung testen, ob das Klebeband den spezifischen Anforderungen entspricht. Ggf. prüfen, ob das zu verklebende Material für eine dauerhafte Klebung vorbehandelt werden muss.
Oberflächen	Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Staub, Feuchtigkeit, Rückstände von Fett, Öl oder Trennmitteln verschlechtern die Klebewirkung und sind vorab zu entfernen.
Reinigung	Zur Reinigung der Fügepartner ggf. saubere Tücher und materialverträgliche Lösemittel benutzen.
Vorbereitung	Schwierige Oberflächen können Vorbereitungen erfordern. Reinigen, Primern sowie Corona- oder Plasmavorbehandlung verbessern ggf. die Ergebnisse nachhaltig.
Verarbeitungstemperatur	Die optimale Verarbeitungstemperatur bei Haftklebebändern liegt zwischen 18°C und 35°C. Die Fügepartner sollten jeweils die gleiche Temperatur haben. Niedrigere Verarbeitungstemperaturen reduzieren die Anfangsklebkraft. Bei der Verklebung rauer und poröser Materialien (z.B. Schaumstoffe) können höhere Verarbeitungstemperaturen (z.B. durch beheizte Kaschierwalzen) Vorteile bringen, da der Klebstoff dann besser in die Unebenheiten des Materials eindringen kann. Beachten Sie hier die materialabhängigen Maximaltemperaturen.
Andruck	Der Andruck sollte etwa 15 N/cm ² betragen, um einen möglichst vollflächigen Kontakt der Oberflächen zu erzielen. Harte Klebstoffe benötigen einen höheren Andruck als weiche.
Belastungen	Die zu verklebenden Teile müssen spannungsfrei verklebt werden. Vermeiden Sie dauerhafte Spalt- und Schälbelastungen. Zug- und Scherbelastungen müssen auf die ganze Klebefläche wirken.
Endfestigkeit	Die volle Klebekraft wird je nach Klebeband bis zu 24 Stunden nach der Verklebung erreicht. Belastungen der Klebeverbindungen sollten bis dahin möglichst nicht erfolgen.
Lagerungsbedingungen	Haftklebebänder sollten bei Raumtemperatur und normaler Luftfeuchtigkeit (50 - 70 %) verpackt gelagert werden. Höhere Temperaturen lassen Kleber u. U. schneller altern.